

使用前请仔细阅读说明书

GWJ-60SD 钢轨接头无孔夹紧装置



产 品 介 绍

GWJ-60SD 型钢轨接头无孔夹紧装置主要用于铁路钢轨或焊缝发生伤损时的应急处理，具有锁紧螺母防松机构。

装置具有接头阻力大：在安装时，无需在钢轨腰上钻孔；有锁紧螺母放松机构，可防止螺母因受到振动等原因引起的松动，保持螺栓夹紧力不变；夹体由优质原材料锻压成型并进行热处理，通过加工中心铣床、车床一系列设备加工而成。采用国家标准火车轴高性能材料。螺栓材质选用高强度优质合金钢 35CrMo 等优点。（螺栓 12.9 级）

→ 一、概括：

GWJ-60SD 型钢轨接头无孔夹紧装置适用于钢轨或焊缝发生损伤时的应急处理，以及铺设无缝线路时钢轨临时连接。适用 60kg/m 钢轨临时连接，使用该装置，无需在轨腰钻孔，钢轨接头阻力大，并且具有螺母防松装置，使用时操作快捷、安全可靠、维修量小、经济等优点，是理想的钢轨接头夹紧装置。

→ 二、操作方法：

本装置可一副或三幅（鱼尾板），也可以二副组合使用，（鼓包夹板）。作业时先调整轨缝（裂缝）至两边轨枕的距离，扒掉钢轨下面少量石渣，轨腰处放入鱼尾板，夹头凹槽斜面搁置在钢轨底部的斜面上，穿入螺栓，同时反复拧紧两端螺母至额定扭矩，放下防松板。

→ 三、拆卸方法：

- 1、拆夹体时，先翻起防松板，插入拔销固定防松板。
- 2、防松两端螺母，但螺母不得与螺栓脱离。
- 3、敲击鱼尾板与夹体侧面，待夹体松动后放松两端螺母，拆下夹体。

→ 四、主要技术参数：

型号：GWJ-60SD

适用钢轨规格：60（kg/m）

安装二副时：安装二副时 ≥ 150 （KN）

安装三副时： ≥ 340 （KN）

60SD 适用于（34-45）mm 的地段。

→ 五、使用注意事项：

- 1、夹头凹槽斜面一定要搁在钢轨底部的斜面上。
- 2、两端螺母同时接近达到额定扭矩左右，三副组合使用时，最后再次复紧中间夹体两端螺母同时接近达到额定扭矩左右。
- 3、如防松板卡不住螺母，可稍微转动螺母（顺时针）以调整六角螺母的角度，再放下防松板（不允许逆时针调整六角螺母的角度，放下防松板）。
- 4、拆夹体时，放松两端螺母，但螺母不得直接与螺栓脱离，避免鱼尾板与夹体弹出击伤人体。

- 5、螺母达到额定扭矩工作下，螺栓与螺母使用次数不得超过 16 次。
- 6、GWJ-60SD 三副组合使用，该夹紧装置有效工作时间 48 小时。
- 7、列车按正常速度运行。