

使用前请仔细阅读说明书

LB-300 型电动螺栓扳手



使用说明书

一、适用范围：

LB-300 型电动螺栓扳手适用于铁路线路轨枕螺栓螺母的旋松和紧固作业。该机的冲击力大，操作集中，能满足钢轨扣件锁紧扭矩，方便快捷。在底座上加装了旋转式四轮行走装置，既可在陆地行走，又可在轨上行走，搬运方便，是松、紧轨枕螺母代替繁重体力劳动的理想专用工具。

二、主要技术参数：

主轴转速：	560r/min
最大输出扭矩：	300N•m
工作效率：	10 个/分
电动机型号：	Y100L-2
额定功率：	3kW
标定速度：	2800r/min
适用范围：	M24 螺母的松、紧
整机质量：	72kg
品牌：	济宁市铁翔机械设备有限公司

三、基本结构与工作原理：

工作原理：由电动机驱动，使之输出扭矩通过圆锥磨擦离合器（万向联轴器传动轴）将运动、动力传递给圆锥齿轮机构（减速变向），再经过加力器（变力加载和冲击）直到套筒转动，可对螺母进行冲击式的松、紧转动（工作）。

基本结构：

如图一：1 电动机、2 机座、3 换向手柄、4 手把、5 套筒、6 电源开关、7 加力器、8 拨叉



图一

四、使用方法与维护：

- 1、检查传动部分是否灵活，螺纹连接是否松动，检查电动机与电源线接触是否良好。
- 2、扳动电源开关 6 顺、逆任意位置即可接通电动机，空载运转正常后即可开始工作（电动机正方向或扳方向为工作套筒旋紧或旋松）。
- 3、在电动机停止状态下，拨动换向手柄 3 至松或紧位置，扳动电动机开关至倒或顺方向，观察套筒旋转方向是否满足作业需要（松或紧），将确定的方向记牢，关闭电动机开关。
- 4、套筒旋转方向达到要求后，扶持操作把，使套筒对准并套牢螺母，扳动电动机开关至松或紧状态、以对螺母进行冲击式的旋松或紧固。
- 5、在旋紧时，听见嗒嗒 3 声至 5 声，即可抬起套筒 5，此时扭矩约为 150N·m，如扭矩不够，可多冲击几次便可以。
- 6、在扳动换向手柄时，注意必须关掉电源开关 6。
- 7、传动轴、万向联轴器齿轮机构、换向手柄 3 的偏心套每周检查并加注二硫化钼润滑脂一次，保持清洁，二个月检修一次，用煤油清洗干净后，加二硫化钼润滑脂。
- 9、加力器 7 一个月检修一次，用煤油清洗干净后，加齿轮油，保持清洁。
- 10、走行轮的滚动轴承、每工作二个月检修一次，用柴油清洗干净后，加二硫化钼润滑脂，保持清洁，确保运行自如。

五、注意事项：

- 1、本机严禁在电动机工作时扳动换向手柄，如因此造成机具损，其后果自负。
- 2、本机在工作一个周期后，可对换向手柄进行扳动换向，以对齿轮的磨损均匀。
- 3、机具暂停使用或维修保养及更换配件时，应先切断电源。
- 4、严禁在雨天或电动机受潮状态下使用，防止发生危险。如电动机受潮，将电动机干燥后再使用。
- 5、若长期不用应放置在通风、干燥、无腐蚀性气体的库房内。

六、故障排除：

故障现象	产生原因	排除方法
扭矩小	加力器弹簧老化 螺旋槽套筒磨损 螺旋槽转子轴磨损 套筒磨损 套筒销磨损	更换加力器弹簧 更换螺旋槽套筒 更换螺旋槽转子轴 更换套筒 更换套筒销
套筒不旋转	万向联轴器磨损	更换万向联轴器

注：以上配件属易损件，有偿使用。

七、产品装箱单

产品装箱单

产品名称	内燃螺栓扳手	型号	NLB—300
出厂日期		质检员	
序号	附件名称	数量	
1	产品说明书	1 份	
2	产品合格证	1 份	
3	主机	1 台	
4	内六角扳手 5	1 把	
5	内六角扳手 6	1 把	
6	呆扳手 8-10	1 把	
7	呆扳手 14-17	1 把	
8			
9			
备注:			