

DM-1.1 型电动钢轨端面打磨机

使用说明书

使用前请仔细阅读说明书



▶ 一、适用范围：

DM-1.1 型电动钢轨端面打磨机适用于对钢轨端面进行磨削处理，是小型移动式气压焊设备的配套产品，其装卡方便，操作简便，磨削效率高，保证了焊接钢轨端面质量的要求。

▶ 二、主要技术参数：

电动机型号：	Y07132
电源：	380V/50Hz
功率：	1.1kW
转速：	2800r/min
碗形砂轮 (BW)：	150×50×32
碗形砂轮周向速度：	$V_{max}=22m/s$
外廓尺寸：	500×260×180
整机重量：	15kg

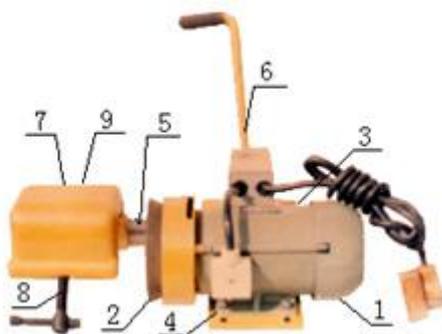
▶ 三、基本结构与工作原理：

工作原理：把电动机的动力，直接传递给碗形砂轮使其产生回转运动，即主磨削运动。同时，转动手轮通过螺旋机构(丝杠、丝母)的回转运动，带动电机主轮、碗形砂轮…沿着丝杠(导向杆)轴向移动，即对钢轨端面轴向进给磨削；又通过手扳动搬杆摆动摆架(电机碗形砂轮)，绕着导向杆轴线在钢轨端面径向方向(垂直于钢轨轴线)进行径向进给磨削，即径向进给运动。

基本结构：

- 1、主运动—由电动机 1→碗形砂轮 2…组成。
- 2、轴向进给运动—由转动手轮(螺母)3→摆架(电机座板)4→空心轴丝杠(导向杆)5 移动…组成。
- 3、径向进给运动—由搬杆 6→摆架(电机座板)…组成。

4、凹形卡轨钩 7、顶丝 8、定位螺钉 9…组成。



▶ 四、使用方法与维护：

- 1、首先要检查砂轮是否有裂纹，端面是否平整，均正常后，安装碗形砂轮（BW）。具体方法是用附带的专用套管六角扳手将锁紧六角螺母扭紧。
- 2、检查电源线连接是否良好，有无漏电现象。然后将打磨机装卡在钢轨上。**注意：**凹形卡轨钩的内侧上表面一定要与钢轨顶面靠紧，旋动顶丝与钢轨顶紧，确保砂轮端面与钢轨轴线垂直，并将凹形卡轨钩与导向杆的定位螺钉扭紧。
- 3、启动电动机，主轴碗形砂轮开始回转，同时旋动手轮调整磨削量进行轴向进给磨削，往复摆动搬把，利用机具自重进行径向进给磨削。
- 4、要经常给螺旋机构、导向杆滑动面、螺母(手轮)推力槽…注入润滑剂，以减少摩擦阻力。

产品装箱单

产品名称	电动钢轨端面打磨机	型号	DM-1.1 型
出厂日期		质检员	
序号	附件名称	数量	
1	产品说明书	1 份	
2	产品合格证	1 份	
3	主机	1 台	
4	杯式砂轮（装在主机上）	1 件	
5	呆扳手	1 件	
6	勾扳手（左、右）	2 件	
7			
备注：			

公司秉承“以客户为本，以诚信为基”，以严谨、求精、创新的经营理念，以专业的品质，专业的服务，为客户提供专业的产品解决方案和优质、可靠的售后服务。