

DGZ-32 型电动钻孔机

DGZ-32 型电动钢轨钻孔机是铁路线路大修等部门理想的钢轨钻孔工具，它适用于打跳线孔等，可适用于 43kg/m-60kg/m 各种规格钢轨。



DGZ-32 型电动钢轨钻孔机技术参数

- 1、钻孔范围：Φ9.8—Φ32mm
- 2、电机：电压 220v/功率 1.0kw
- 3、工作转速：130n/min
- 4、装机时间：20—30s 卸机时间：15—20s
- 5、钻孔时间小于 1.5min
- 6、行程不小于 105mm
- 7、孔径偏差：±0.5mm
- 8、外型尺寸：700×420×360 (mm)
- 9、整机重量：52kg
- 10、钻头柄锥度：莫氏 3~4#
- 11、适用于 43—75kg/m 各种型号钢轨

DGZ-32 型电动钢轨钻孔机操作规程

1. 使用前

- ①先检查电动机的电源是否有漏电现象。接通电动机电源空载 30 秒观察运转是否正常。
- ②选与所钻轨型相同的定位块，安装在钻孔机卡具上相对部位
- ③先将主轴用进给手柄调至最前端，用内六角扳手松开主轴套筒处两个紧固螺丝，将空心钻头插入主轴上然后拧紧螺丝安装完毕。

2. 作业中

- ①把卡具搭放在轨顶面上，旋转调整丝杠，直至卡具锁紧钢轨。
- ②接通电动机电源，空钻 30 秒，电动机平稳运行无异常时顺时针旋转手柄，当钻头进入车削状态时，注水冷却。以防钻头烧兰。
- ③钻通后，停止注水，快速向前拉动手柄，把主轴退止最后，关闭电源。旋转调整丝杠卡具松开，整机离轨，完成作业。

DGZ-32 型电动钢轨钻孔机维修与保养

- 1、钻孔机保管时要防潮。长期停用要上油密封，装箱保存。
- 2、钻孔时要保持钻头锋利(刃角为 118°)以确保钻孔机正常工作。

- 3、使用后要将钻孔机擦净，需注油的地方应注油防锈，然后在库内存放。
- 4、每年检查一次机内润滑脂。如发现缺少或污染应添加或更换润滑脂，润滑脂应为 1#钙钠基润滑脂。

DGZ-32 型电动钢轨钻孔机安全操作注意事项

- 1、开机前必须检查的项目如下：
 - ①检查卡轨情况：根据轨型，调整好卡轨部分的顶丝，如果过松，则装卡不牢；如果过紧，则容易将卡具头弄坏。
 - ②检查主轴进钻、退钻，无卡阻现象。
 - ③检查电机与机架螺丝连接情况。
- 2、作业前内燃发动机必须空转半分钟，待运转平稳无异常现象后再进行作业。
- 3、进钻时用力均匀不要过猛，防止钻头卡死。
- 4、钻孔时要防止冷却水溅入电机上。
- 5、孔要钻透时，要放慢进钻速度，以防损坏钻头。
- 6、钻孔完成后，必须关闭电源开关在卸机下道。在钻头未完全停止转动时不要触摸钻头。
- 7、维修，保养或更换零部件必须关闭电动机。
- 8、如有电机或变速箱发现异常，立即停止工作，不要自行拆卸，及时与我公司联系，以便及时解决。